

ПРИМЉЕНО: 21.07.2011			
Орг. јед.	број	Прилог	време
	240612		



Република Србија
КОМИСИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ И
ПРОВЕРУ КВАЛИТЕТА

УВЕРЕЊЕ
О АКРЕДИТАЦИЈИ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА
СТРУКОВНИХ СПЕЦИЈАЛИСТИЧКИХ СТУДИЈА

Висока пословно-техничка школа струковних студија Ужице, испунила је стандарде прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС” број 106/06), за акредитацију студијског програма **струковних специјалистичких студије Производно машинство** у оквиру поља техничко-технолошких наука и то за упис 35 (тридесетпет) студената у прву годину студија у седишту Установе.

Ово уверење издаје се на основу члана 16. став 5. тачка 1) Закона о високом образовању („Службени гласник РС” број 76/05).

Број: 612-00-80/2011-04

Београд, 24. 06. 2011. године



ПРЕДСЕДНИК

проф. др Вера Вујчић

ПРИМЉЕНО: 21.07.2011			
Орг. јед.	број	Прилог	време
	2406/1		



Република Србија
КОМИСИЈА ЗА АКРЕДИТАЦИЈУ И
ПРОВЕРУ КВАЛИТЕТА
Број: 612-00-80/2011-04
24. 06. 2011. године
Београд

На основу члана 14. став 1. тачка 7) и члана 16. став 5. Закона о високом образовању („Службени гласник РС” број 76/05) и члана 10. став 3. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма („Службени гласник РС” број 106/06), Комисија за акредитацију и проверу квалитета, на седници одржаној 24. 06. 2011. године, донела је:

ОДЛУКУ
о акредитацији студијског програма
струковних специјалистичких студија

Утврђује се да Висока пословно-техничка школа струковних студија Ужице,, испуњава прописане стандарде за акредитацију студијског програма: струковних специјалистичких студија - Производно машинство, у оквиру поља техничко-технолошких наука и то за 35 (тридесетпет) студената у седишту Установе.

О утврђеној акредитацији из става 1. ове одлуке Комисија за акредитацију и проверу квалитета издаје Уверење.

Образложење

Висока пословно-техничка школа струковних студија Ужице, је дана 24. 03. 2011. године, поднео захтев за акредитацију студијског програма струковних специјалистичких студија ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО у пољу техничко-технолошких наука наука под бројем 612-00-80/2011-04.

Студијски програм припада пољу техничко-технолошких наука и области машинско инжењерство што је у складу са законом и листом области коју је утврдио Национални савет. Назив дипломе: специјалиста струковни инжењер

машинства је у складу са Листом звања коју је утврдио Национални савет, а дужина студија 1 године је у складу са законом.

Програм је прихваћен од 07. 03. 2011. од стране Наставно научног већа Школе.

Студијски програм садржи све законом предвиђене елементе и има предвиђени број ЕСПБ. Број ЕСПБ бодова након завршених студија је 60.

Установа је објавила публикацију о студијском програму: Информатор за школску 2010/2011, и подаци су такође присутни на сајту установе.

Студијски програм обезбеђује стицање компетенција за препознатљиве и јасне професије и занимања.

Сврха јасно и недвосмислено формулисана и у складу је са основним задацима и циљевима установе.

Циљеви су јасно формулисани и у складу су са задацима установе и укључују стицање компетенција и вештина. Додатак дипломе је приложен и обухвата све потребне елементе.

Јасно је наведено које опште и предметно специфичне способности студенти стичу савладавањем програма.

Структура курикулума обухвата распоред предмета по семестрима, фонд часова и број ЕСПБ. Студенти на једној години студија остварује мин 20 часова активне наставе недељно или 600 часова годишње, а од тога је 50% предавања.

Установа је приложила Књигу предмета, у којој је сваки предмет специфициран. Многи предмети немају довољно литературе за савлађивање програма студија - повећати број књига и уџбеника. Структура курикулума обухвата опис предмета са називом, типом предмета, годином и семестром студија, бројем ЕСПБ, именом наставника, циљем курса са очекиваним исходима, знањима и компетенцијама, предусловима за похађање предмета, садржајем предмета, препорученом литературом, методима извођења наставе, начином провере знања и оцењивања.

Установа је приложила описе везане за стручну праксу и специјалистички рад.

Од укупног броја предмета 7, 5 обавезна и 2 изборна који се бирају са листе од 5 предмета. Сваки студент на почетку године добија ментора који га усмерава при избору предмета, реализацији стручне праксе (3 h - 2 бода) и специјалистичког рада (10 бодова) и предлаже НН В школе на усвајање.

Програм је целовит и свеобухватан и нуди најновија стручна сазнања, усаглашен је са другим програмима на истој установи и усклађен са најмање три програма иностране високошколске установе: Љубљана, Братислава, УСА.

Програм уписује одговарајући број студената сходно расположивим могућностима установе. Конкурс за упис студената садржи: број, услове за упис, мерила за утврђивање редоследа кандидата, поступак спровођења конкурса, начин и рокове за подношење жалбе на утврђени редослед, као и висину школарине.

Студенти полагањем испита стичу одређени број ЕСПБ бодова. Број ЕСПБ бодова је утврђен за сваки предмет према оптерећењу студената и према јединственој методологији. Успешност студената у савлађивању одређеног предмета континуирано се прати током наставе и изражава поенима. Предвиђено је да студент стиче поене на предмету кроз рад у настави, испуњавањем предиспитних обавеза и полагањем испита при чему је минималан број поена које студент може да стекне испуњавањем предиспитних обавеза током наставе 30 а максимални 70. Сваки предмет из студијског програма има јасан и објављен начин стицања поена: број поена које студент стиче по основу сваке појединачне врсте активности током наставе или извршавањем предиспитне обавезе и полагањем испита.

Укупан број наставника је довољан да покрије укупан број часова наставе на студијском програму. У реализацији студијског програма струковних специјалистичких студија Производно машинство укључено је 10 наставника са пуним радним временом и за све су дате копије радних књижица). Просечно оптерећење наставника на студијском програму 1,87 часова недељно. Нема наставника са ангажовањем већим од 12 часова недељно. Наставници са пуним радним временом држе 100% наставе.

Испуњен је захтев да најмање 70% часова, од активне наставе коју држе наставници са пуним радним временом, и да је најмање 50% наставника са докторатом.

Број сарадника 5, од тога са пуним радним временом 1 а по уговору 4 је довољан да покрије укупан број часова наставе на студијском програму. Просечно оптерећење од 1,53 часа недељно.

Изборност 41,67%.

Квалификације наставног особља одговарају нивоу њихових задужења и документоване су референцама и подаци су доступни јавности.

Величина група за предавања и вежбе одговара Допуни стандарда за акредитацију студијских програма у оквиру поља техничко-технолошких наука.

Укупан број наставника на установи је 50, а просечно оптерећење је 6,31 час недељно.

Стални наставници држе 90,86%.

Број сарадника је 57, а просечно оптерећење је 6,87 часова недељно.

Обезбеђен је одговарајући простор за извођење наставе. Укупна бруто површина износи 3.985 м² а на установи студира 1.760 студената, што даје 2,26 м² по студенту. Структура простора: амфитеатар 3, учинца 14, лабораторије 6, компјутерске лабораторије 3, библиотека 1, читаоница 1, кабинета 26, књижара 1, студентска служба 1, студентски парламент 1, канцеларија директора 1 и секретара 1 и остале пратеће просторије.

На студијски програм на прву годину уписује се 35 студената за све модуле.

Установа је обезбедила амфитеатре, учионице, лабораторије односно друге просторије за извођење наставе, као и библиотечки простор и читаоницу, у складу са потребама образовног процеса.

Установа је обезбедила одговарајући радни простор за наставнике и сараднике.

Обезбеђена је сва техничка опрема за савремено извођење наставе и 51 јединице научне опреме.

Постоје библиотечки ресурси релевантни за извођење студијског програма.

Високошколска установа је обезбедила покривеност предмета одговарајућом уџбеничком литературом. Наведена листа уџбеника доступна је студентима на студијском програму у броји од 33 наслова, а листа библиотечких јединица релевантних за студијски програм је 177 наслова. Обезбеђена је опремљеност училима и помоћним наставним средствима за нормално одвијање наставног процеса.

Установа је установила процедуре за праћење квалитета студијског програма. Преко студенских анкета проверава се и утврђује се да ли наставници и сарадници имају коректан и професионалан однос према студентима.

Установа је формирала Одбор за квалитет и самовредновање и комисију за квалитет, и приложила је извештај о самовредновању и резултате студентске анкете. Приложени су документи: Политика обезбеђења квалитета и Стратегија обезбеђења квалитета, Правилник о уџбеницима, као и извод Статута установе којим се регулише оснивање и делокруг рада комисије за квалитет. Комисија за квалитет има 20 чланова из свх структура.

Након што је размотрила све релевантне чињенице Комисији за акредитацију и проверу квалитета је установила да студијски програм **стусковних специјалистичких студија Производно машинство** у техничко технолошком пољу испуњава све законом прописане услове и стандарде неопходне за издавање Уверења о акредитацији за упис 35 (тридесетпет) студената у седишту Установе.

Упутство о правном средству: Против ове одлуке може се изјавити жалба Националном савету за високо образовање у року од 30 дана од дана пријема.

Достављено:

- Високошколској установи
- архиви КАПК



ПРЕДСЕДНИК
проф. др Вера Вујчић